



Derogrund

Rostschutz-Grundierung mit chromatfreiem Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Alkydharzbasis

Anwendungsbereiche

- Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
- Grundierung im Mehrschichtaufbau für geringe Korrosionsschutzanforderungen
- Nicht geeignet für die Metallbeschichtung in Gebäuden lt. Dekopaint Richtlinie

Produkteigenschaften

- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Tolerant zu verunreinigtem Untergrund
- Freigabe als Grundierung für Brandschutzsysteme F30-F90 der Firma Hensel GmbH

Technische Daten

Farbtöne	Rotbraun , schwarz, weiss, grün, grau. Weitere Farbtöne auf Anfrage.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	Bis 120 °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	80 bis 100 µm
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,37
Festkörper in %	66
Volumen-Festkörper in %	46
Theoretische Ergiebigkeit	• 5,75 m²/l bei 80 µm TSD • 4,2 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	175 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 70 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 3 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 10 Std.
Überlackierintervall	• Nach 3 Std. mit 1K-Lacken
Hinweis	• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 465 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 34 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 34 %-Gew

Lagerung

Lagerung	• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	• 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung



Derogrund

Airless-Spritzen	• Fließdruck 180 bar • Düsengröße 0,011 - 0,014 inch (0,28 - 0,36 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	• Spritzdruck 4 - 5 bar • Düsengröße 1,5 - 2 mm • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2-K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % KH-Verdünnung
Elektrostatik-Verarbeitung	• Verarbeitung möglich, wenn der Leitwert des Materials für die Anlage entsprechend eingestellt wird • Bei Einstellung des Leitwerts ist zu beachten, dass sich dadurch die Trocknung verzögern und die Korrosion-/Witterungsbeständigkeiten verschlechtern können
Tauchen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich • Dero-Tauchgrund ST verwenden
Sonstige Verfahren	• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich
Verdünnung	• Max. 15% für KH-Verdünnung
Reinigung	• Sofortiges Spülen mit KH-Verdünnung • Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	• Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Empfohlener Aufbau	• Grundbeschichtung: Derogrund • Deckbeschichtung: Deritex EE 30 thix

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Stand: 22.04.2008