



Derogrund Hydro HP

Wasserverdünnbare Grundierung mit chromatfreiem Korrosionsschutzpigment (Zinkphosphat) auf Alkydharzbasis

Anwendungsbereiche

- Korrosionsschutz für Eisen und Stahl (Guss)
- Grundierung im Mehrschichtaufbau für geringe Korrosionsschutzanforderungen

Produkteigenschaften

- Wasserhaltig
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Hohe Stoßfestigkeit
- Tolerant zu verunreinigtem Untergrund
- Freigabe als Grundierung für Brandschutzsysteme F30-F90 der Firma Hensel GmbH

Technische Daten

Farbtöne	ca. RAL7032 , rotbraun, schwarz, grau.
Flammpunkt	Nicht anwendbar
Temperaturbeständigkeit	Bis 120 °C
Glanz	Matt
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	Bis 80 µm
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,37
Festkörper in %	59
Volumen-Festkörper in %	42
Theoretische Ergiebigkeit	• 5,25 m²/l bei 80 µm TSD • 3,83 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	200 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 60 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 5 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 24 Std.
Überlackierintervall	• Nach 2 Std. mit wässrigen Lacken
Hinweis	• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 92 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 7 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 2 %-Gew

Lagerung

Lagerung	• In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei • Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	• 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung



Derogrund Hydro HP

Airless-Spritzen	• Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen • Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern • Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren! • Fließdruck 120 - 160 bar • Düsengröße 0,015 - 0,017 inch (0,38 - 0,43 mm) • Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	• Spritzdruck 4 bar • Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2-K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 30 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 4 % Wasser
Elektrostatik-Verarbeitung	• Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist
Tauchen	• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Sonstige Verfahren	• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich
Verdünnung	• Max. 10% für Wasser
Reinigung	• Sofortiges Spülen mit Wasser • Rückstände lassen sich mit Derozink-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	• Strahlentrostung Sa 2½ • Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung • Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 % • Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C • Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Empfohlener Aufbau	• Grundbeschichtung: Derogrund Hydro HP • Deckbeschichtung: Deritex EE 30 thix Hydro

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Stand: 22.04.2008